



FERIOLI

SOLUCIONES DE PESO

LÍNEA CARGO

ELEVADOR EH132NA DE ARRASTRE



CONTROLES

El equipo posee dos estaciones de control independientes:

Control desde tráiler: Está instalado sobre el tráiler del equipo y consta de 5 palancas, las que permiten accionar cada una de ellas los distintos estabilizadores la quinta palanca direcciona el caudal al comando de control de los movimientos de elevación, plegado y giro.

Control desde la cesta: Está instalado en una botonera portátil, que posee sistema de bloqueo (Hombre Muerto) para prevenir una operación accidental de los controles.

SISTEMA HIDRÁULICO

El equipo posee dos bombas: una principal a engranajes acoplada a un motor de 5,5 HP y un auxiliar manual ubicada en la base del hidroelevador para el accionamiento del mismo en casos de emergencia, ante la eventualidad de fallos en la bomba principal o en el motor de accionamiento.

La presión máxima del sistema hidráulico del hidroelevador es de 180 Bar, con un caudal de alimentación de 8 l.p.m.

Los movimientos de elevación y plegado de los brazos superior e inferior se realizan mediante sendos cilindros hidráulicos de doble efecto.

El movimiento de giro se logra por medio un sistema de corona y sin fin accionados hidráulicamente.

Cada cilindro hidráulico (Elevación, Plegado y Estabilización) poseen válvulas de seguridad (Válvulas de bloqueo y contrabalanceo o "holding"), estas válvulas bloquean a los cilindros ante la eventualidad de una falla en el sistema hidráulico.

SISTEMA DE NIVELACIÓN

El mismo es automático y se realiza por medio de barras de acero, las cuales configuran un sistema tipo paralelogramo. La cesta está articulada en la parte superior, por lo que la misma podría nivelarse por gravedad ante la eventualidad de una falla en el sistema.

ELEMENTOS ESTRUCTURALES

Base: Fabricada por medio de tubos de acero rectangulares y chapas los cuales conforman un bastidor rígido. Sobre este bastidor está abulonado el sistema de giro del hidroelevador, sobre el mismo se instala el depósito de aceite con una capacidad de 25 lts. y el sistema de filtrado.

La base en su parte posterior posee paragolpes y luces reglamentarias para el tránsito.

Soporte de estabilizadores y estabilizadores: Fabricados a partir de perfiles de chapa de acero, el equipo posee cuatro estabilizadores rebatibles de accionamiento hidráulico los cuales son accionados individualmente permitiendo de esta manera fácil estabilización del equipo.

Los estabilizadores poseen las luces reglamentarias para la circulación.

Extensión total de estabilizadores de 4,35 x 4,95 mts

Sistema de brazos: Compuesto de dos brazos articulados. Construidos en base a chapa de alta resistencia cortada y plegada. Accionados por dos cilindros de doble efecto: uno articula entre la torre y el primer brazo (cilindro de elevación) y el otro entre el primer y segundo brazo (cilindro de plegado). Todos los pernos de vínculo entre cilindro y brazos son de acero al carbono con sistema de libre mantenimiento. En el extremo del segundo brazo articula el soporte de cesta, sobre el que se fija la misma. El brazo inferior se apoya sobre una columna soporte.

Eje: De dos ruedas con rodamientos para alta velocidad, con suspensión (SIN CUBIERTAS) para calzar cubierta de Rodado Simple 225/75 R16.

Frenos:

1. De marcha, inercial en el enganche del tipo tambor.
2. De estacionamiento.
3. Freno de emergencia, para casos en que la unidad se desenganche accidentalmente al transitar.

Cesta: Construida en fibra de vidrio tiene capacidad para un operador y herramientas. Las dimensiones interiores de la cesta son: 620 mm x 640 mm x 1000 mm con una capacidad de 136 Kg.



3 AÑOS DE
GARANTÍA



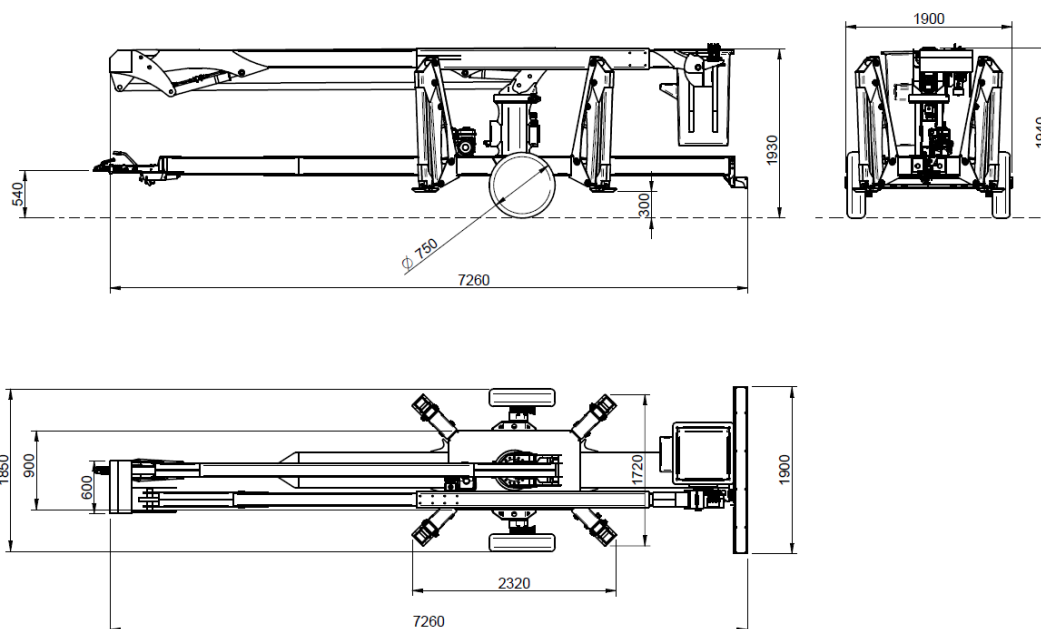
SERVICIO
TÉCNICO



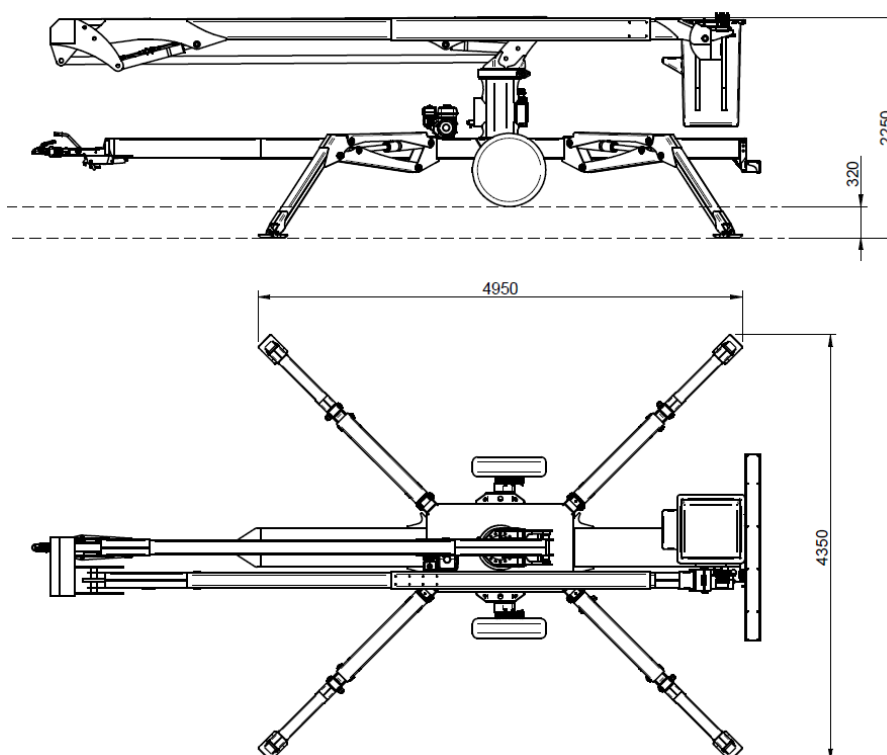
REPUESTOS

DIMENSIONES

DIMENSIONES DEL EQUIPO (transporte)



DIMENSIONES DEL EQUIPO (Apertura máxima estabilizadores)



ESPECIFICACIONES GENERALES

| | | | |
|--|------------------|---------------------------------|-----------------|
| Altura de trabajo máxima (medida desde el suelo) | 13,25 mts | Giro | infinito |
| Altura a fondo de cesto | 11,75 mts | Peso admisible en cesta | 136 Kg |
| Alcance horizontal | 6,9 mts | Presión de trabajo | 175 Bar |
| Largo total de transporte | 7,50 mts | Caudal de alimentación | 8 l.p.m. |
| Ancho total de transporte | 1,85 mts | Potencia absorbida por la bomba | 3,6 CV |
| Alto | 1,95 mts | Peso del equipo con tráiler | 1700 Kg |

DIAGRAMA OPERACIONAL DE CARGA Y ALCANCE

